

# HCH

Standard 3-Jaw Open-Center Chuck (110mm - 450mm)  
표준형 3-Jaw 고속 중공척



### 제품 특징

3-Jaw 중공파악척

### 주요 기술

웨지구조를 통한 파악력 전달  
열처리로 높은 정밀도와 오랜수명보증

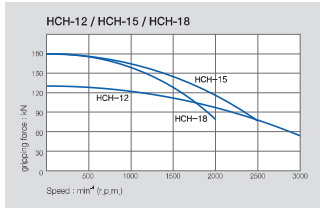
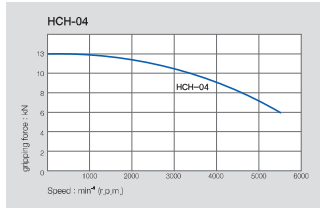
### Application / Customer's Benefit

Standard 3-Jaw wedge-style open-center chuck

### Technical features

Gripping force transmission by wedge structure  
Hardening treatment to assure greatest precision and longer chuck life

### 파악력과 회전속도의 관계 / ACTUAL GRIPPING FORCE DIAGRAM



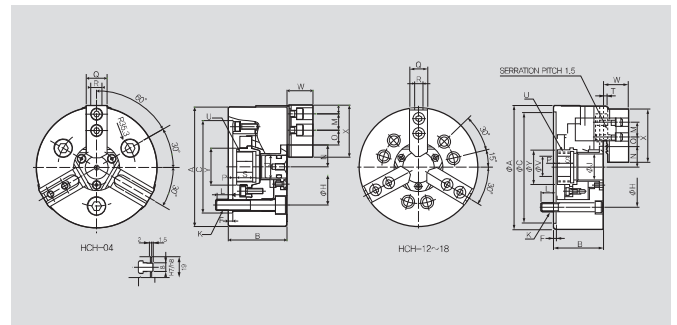
※ 표준 조보다 크거나 무거운 조를 사용할 경우, 또는 큰 외경의 소재를 사용할 경우, 실린더 입력 힘 및 회전속도를 그에 맞게 조정해야 함  
※ When using taller heavier Jaw or clamping on a bigger diameter reduce draw pull rotating speed accordingly.

### 제품 사양 / SPECIFICATIONS

	HCH-04	HCH-12	HCH-15	HCH-18	
관통장 [mm]	Thru Hole Dia.	21	78	117.5	117.5
파악장 Max. [mm]	Grip Dia. Max	110	304	381	450
파악장 Min. [mm]	Grip Dia. Min	5	19	30	30
조스โตร크 치장 [mm]	Jaw Stroke Dia.	4.2	10.6	10.6	10.6
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	6.5	23	23	23
허용최대입력 [kN/kgf]	Max. Permissible Input Force	8(800)	49(4997)	71(7240)	71(7240)
최대정적 파악력 [kN/kgf]	Max. Static Gripping Force	13(1350)	129(13150)	180(18355)	180(18355)
허용최고 회전속도 [min <sup>-1</sup> ]	Max. r.p.m.	5500	3000	2500	2000
무게 [kg]	Weight	3.7	63	120	164
관성모멘트 [kg · m <sup>2</sup> ]	Moment of Inertia	0.006	0.791	2.35	4.45
작동실린더	Operating Cylinder	HYH-0933	SD-18582	SD-25411	SD-25411
최대설정 유압력 [MPa/kgf/cm <sup>2</sup> ]	Max. Hydraulic Pressure	2.2(22.4)	2.3(23.5)	2.3(23.5)	2.3(23.5)
작업조	Operating Hard Jaw	HB04A1	HB12B1	HB15A1	HB15A1
호환모델	KITAGAWA* Model	B-04	B-12	B-15	B-18

※ 허용최고 회전속도는 실속치에 준함. ※ Maximum turning speed is based upon actual measurement.  
※ 저속 및 시퀀스 예외값에 변경될 수 있음. ※ Specifications are subject to change without notice.  
※ 산책리키에는 현재 기타가와에 OEM장식을 하지 않습니다. ※ Samicully Machinery Co., Ltd is no longer an OEM manufacturer for Kitagawa\* Iron Works Co., Ltd.

관통경 범위 Thru Hole Range : Ø21~Ø117.5  
클램핑 범위 Clamping Range : Ø5~Ø450



※ 적의 오랜 수명을 유지하기 위해 최소 일 2회 이상 그리스를 주입하여 주십시오.  
※ It is recommended to grease chucks at least twice a day in order to maximize longevity.

### 제품 치수 / DIMENSIONS

	HCH-04	HCH-12	HCH-15	HCH-18
ΦA	110	304	381	450
B	54	110	133	133
ΦC(Hg)	85	220	300	380
F	4	6	6	6
H	70.6	171.4	235	235
ΦJ	21	78	117.5	117.5
K	3-M10	6-M16	6-M20	6-M20
L	15.5	23	50	30
M	15	30	43	43
N max.	20	58	82	82
N min.	17.9	52.7	76.7	76.7
O max.	14.25	48.75	43.75	78.25
O min.	6.75	12.75	18.25	18.25
P max.	3.5	8	11	11
P min.	-3	-15	-12	-12
Q	19	49	62	62
R	8	18	22	22
S	15	38	39	39
T	2	5	5	5
U max.	M28x1.5	M88x2.0	M130x2.0	M130x2.0
ΦV	10	50	60	60
W	24	54	70	70
X	48	129	165	165
ΦY	34	96	139	139

※ Draw-nut는 규격표와 미가공품이 있음. U는 Draw nut 최대 내지 가공 치수임.  
※ Blank and machined draw-nuts are available. U is Max. Drawnut size.

### RELATED PRODUCT



# HCH

Standard 3-Jaw Open-Center Chuck (530mm-800mm)

표준형 3-Jaw 고속 중공형



### 제품 특징

3-Jaw 중공파워척

### 주요 기술

워시구조를 통한 파워레 전달  
열처리로 높은 정밀도와 오랜수명보장

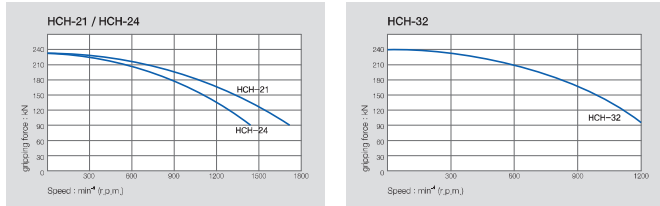
### Application / Customer's Benefit

Standard 3-Jaw wedge-style open-center chuck

### Technical features

Gripping force transmission by wedge structure  
Hardening treatment to assure greatest precision and longer chuck life

### 피어락과 회전속도의 관계 / ACTUAL GRIPPING FORCE DIAGRAM



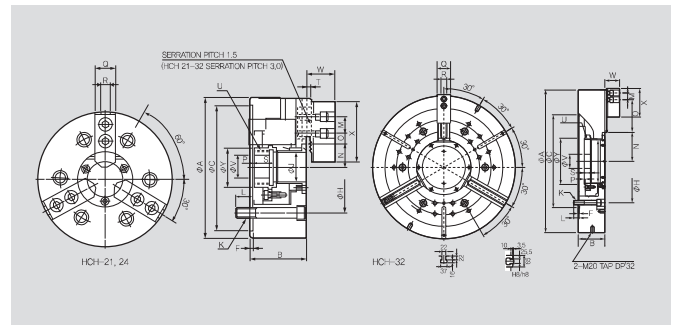
※ 표준 조보다 크거나 무거운 조를 사용할 경우, 또는 큰 직경의 소재를 사용할 경우, 실린더 입력 힘 및 회전속도를 그에 맞게 조정해야 함  
※ When using taller heavier Jaw or clamping on a bigger diameter reduce draw pull rotating speed accordingly.

### 제품 사양 / SPECIFICATIONS

	HCH-21	HCH-24	HCH-32	
관통홀 [mm]	Thru Hole Dia.	140	165	240
파악장 Max. [mm]	Grip Dia. Max.	530	610	800
파악장 Min. [mm]	Grip Dia. Min.	87	110	240
조스트로크 직경 [mm]	Jaw Stroke Dia.	10.6	10.6	18
플런저 스트로크 [mm]	Plunger Stroke	23	23	34
허용최대입력 [kN/kgf]	Max. Permissible Input Force	90(9177)	90(9177)	100(10193)
최대정적 피어락 [kN/kgf]	Max. Static Gripping Force	234(23861)	234(23861)	240(24464)
허용최고 회전속도 [min <sup>-1</sup> ]	Max. r.p.m.	1700	1400	1200
무게 [kg]	Weight	235	293	530
관성모멘트 [kg · m <sup>2</sup> ]	Moment of Inertia	8.85	15.8	51.5
작동실린더	Operating Cylinder	SD-25411	SDL-30516	SHL-39024
최대설정 유압력 [MPa/kgf/cm <sup>2</sup> ]	Max. Hydraulic Pressure	3.0(30.6)	3.0(30.6)	3.2(33.6)
작업조	Operating Hard Jaw	HB1882	HB1882	HB3282
호환모델	KITAGAWA* Model	B-21	B-24	-

※ 허용최고 회전속도는 실측치에 준함. ※ Maximum turning speed is based upon actual measurement.  
※ 저속 및 시퀀스 메카니즘에 변경될 수 있음. ※ Specifications are subject to change without notice.  
※ 산책리키에는 현재 기타가와에 OEM생산자를 하지 않습니다. ※ Samsully Machinery Co., Ltd. is no longer an OEM manufacturer for Kitagawa\* Iron Works Co., Ltd.

관통홀 범위 Thru Hole Range : Ø140~Ø240  
클램핑 범위 Clamping Range : Ø87~Ø800



※ 적의 오랜 수명을 유지하기 위해 최소 일 2회 이상 그리스를 주입하여 주십시오.  
※ It is recommended to grease chucks at least twice a day in order to maximize longevity.

### 제품 치수 / DIMENSIONS

	HCH-21	HCH-24	HCH-32
ΦA	530	610	800
B	140	149	150
ΦC(H)	380	380	520
F	6	6	6
H	330.2	330.2	463.6
ØJ	140	165	240
K	6-M22	6-M22	6-M24
L	31	32	31
M	60	60	38
N max.	98.5	108	162.6
N min.	93.2	102.7	153.6
O max.	87.5	117.5	182
O min.	21.5	21.5	20
P max.	11	20	29
P min.	-12	-3	-5
Q	65	65	75
R	25	25	25.5
S	39	40	34.5
T	5	5	10
U max.	M155x3.0	M175x3.0	M250x3.0
ØV	80	80	80
W	72	72	83
X	180	180	160
ØY	170	187	260

※ Draw-nut는 규격품과 미가공품이 있음. U는 Draw nut 최대 내지 가공 치수임.  
※ Blank and machined draw-nuts are available. U is Max. Draw nut size.

### RELATED PRODUCT

